

Produktdatenblatt KEBAFLEX / E 90.2

TPE-V, Shore A92

Polymer: TPE-V

Produktgruppe: KEBAFLEX / E

Kurzbeschreibung Produktgruppe:

Unter dem Handelsnamen KEBAFLEX / E vertreiben wir ein Sortiment an thermoplastischen Elastomer-Compounds auf Basis EPDM/PP. KEBAFLEX / E ist in verschiedenen Shore-Härten von A35 bis D50 verfügbar und wird wegen der kostengünstigen Verarbeitung im Spritzgussverfahren gerne als Ersatz für Gummi eingesetzt. Es ist weich und flexibel, frei einfärbbar, zeigt ein gutes elastisches Verhalten bis 120°C und bietet eine angenehme Haptik.

Eigenschaften :

teilkristallin, flexibel, weich, gute Haptik

Typische Anwendungsgebiete:

Dichtungen, Haptikkomponenten, Faltenbälge

Branchen:

Automobilbau, Haushaltsgeräte, Maschinenbau

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Bruchspannung MPa ISO 527-1	12.0
Bruchdehnung % ISO 527-1	600.0
Druckverformungsrest bei 70°C % ISO 815-1	45
Druckverformungsrest bei 100°C % ISO 815-1	56
Shore-A-Härte DIN ISO 7619-1	92
Spannung bei 100% Dehnung MPa DIN EN ISO 527-1	4.10
Spannung bei 300% Dehnung MPa DIN EN ISO 527-1	5.30

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte | kg/m³ | ISO 1183

960.00

Verarbeitungshinweise

Vortrocknung:

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner

Temperatur: 80 bis 90°C

Trocknungszeit: 2-4 h

Temperaturen:

hintere Zylinderzonen: 160 - 180°C

mittlere Zylinderzonen: 165 - 200°C

vordere Zylinderzone: 175 - 210°C

Düse: 195 - 220°C

Massetemperatur: 190 - 230°C

Werkzeugtemperatur: 20 - 50°C

Verweilzeit auf der Maschine:

Kurze Verweilzeit anstreben, bei der Produktionsunterbrechung Zylinder leeren, Temperatur absenken, beim Wiederauffahren mit frischem Material spülen.

Die relativ hohe Viskosität verlangt hohe Einspritzgeschwindigkeiten und mittleren Einspritzdruck. Zur Vermeidung hoher innerer Spannungen, die sich auf die Wärmeformbeständigkeit der Bauteile negativ auswirken können, ist der Nachdruck so niedrig wie möglich zu halten.

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

ERSTELLDATUM 09.09.19